

Aplicaciones: Para drenaje de aguas cargadas y sucias, funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración.

Applications: Drainage of sewage and dirty water, operation in septic tanks and small purifying installations.

TEC 2524 07/04

Bombas sumergibles dilaceradoras, para drenaje de aguas cargadas, con filamentos.

Materiales:

Tapa impulsión, tubo envolvente bomba y tubo envolvente motor en acero inoxidable AISI 304.
 Impulsor en tecnopolímero
 Cuchilla en microfusión de inoxidable.
 Pie bomba en fundición y acero inoxidable AISI 304. Voluta en fundición.
 Eje motor en acero inoxidable AISI 420.
 Cierre mecánico en óxido de aluminio y carburo de silicio.
 Juntas en NBR.

Motor:

Asíncrono, dos polos.
 Protección IP 68.
 Aislamiento clase F.
 Servicio continuo.
 Protector térmico incorporado.
 Vigicor M: sin flotador de nivel.
 Vigicor M A: con flotador de nivel.

Submersible grinder pumps, for sewage water, with filaments.

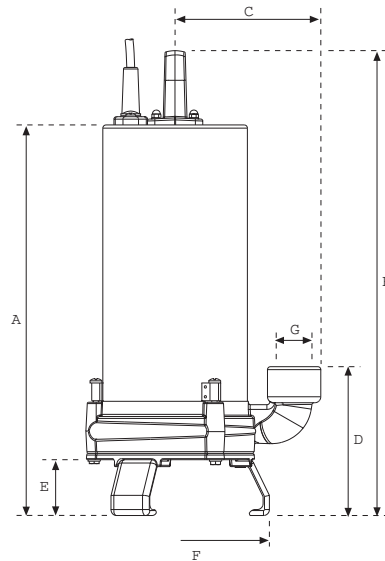
Materials:

Discharge cover, pump casing and motor casing in stainless steel AISI 304.
 Impeller in tecnopolimer.
 Blade in stainless microfusion.
 Pump base in cast iron and stainless steel AISI 304.
 Volute in cast iron.
 Motor shaft in stainless steel AISI 420.
 Mechanical seal in alumine oxide and silicon carbide.
 O'rings in NBR.

Motor:

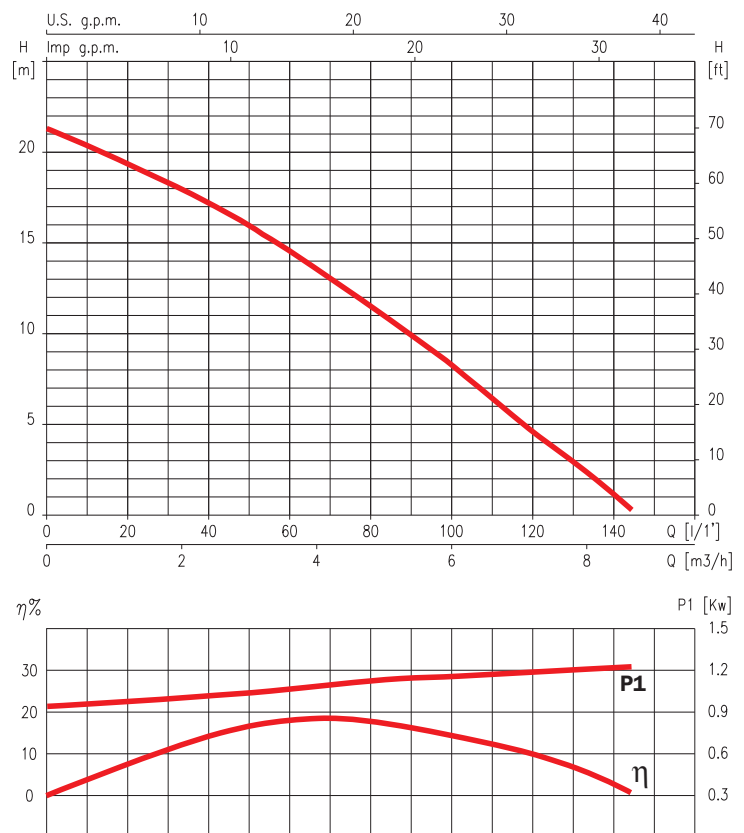
Asynchronous, two poles.
 IP 68 protection.
 Class F insulation.
 Continuous operation.
 Built-in thermal protection.
 Vigicor: without floating level switch.
 Vigicor A: built-in floating level switch.





	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Vigicor 150M	395.5	471	147.5	150.7	56.5	191	1 ^{3/4} "	15.5

Curvas de funcionamiento a 2900 r.p.m.
Performance curves at 2900 r.p.m.



230 V 50 Hz	1~ 230 V	P1 (kW)				l/m m³/h	10	20	40	60	80	100	120	140
		1~	kW	HP	μF		0.6	1.2	2.4	3.6	4.8	6	7.2	8.4
Vigicor 150M	5.4	1.2	0.9	1.2	16	20.2	19.2	17.1	14.5	11.5	8.2	4.8	1.2	