



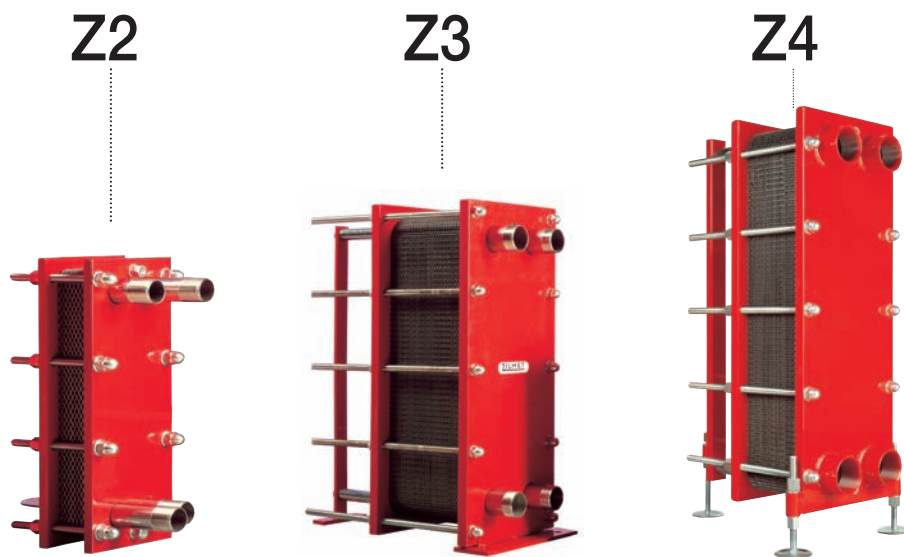
scambiatori a piastre *plate heat exchangers*



Hoogeindsestraat 5
NL - 5447 PD Rijkevoort
Nederland
T : +31 (0) 485 - 371318
F : +31 (0) 485 - 371918
info@pompeentechniek.nl
www.pompeentechniek.nl



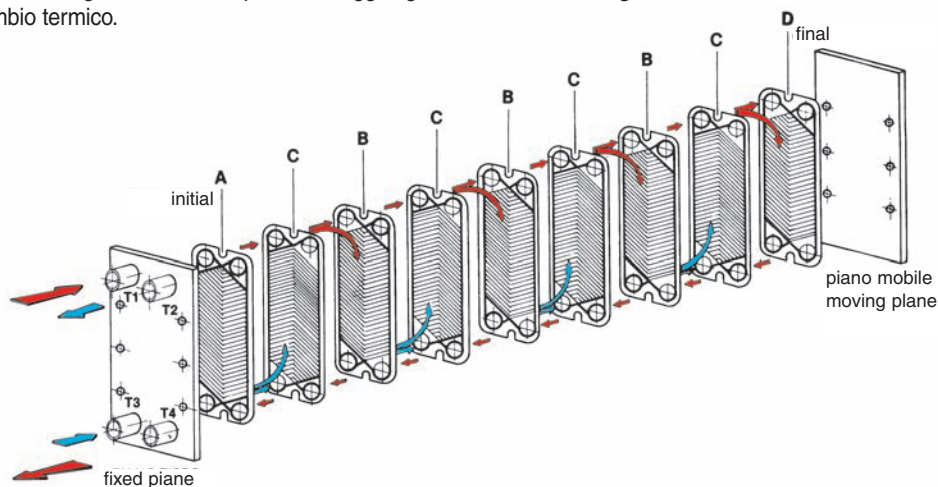
Zilmet



Gli scambiatori di calore a piastre smontabili Zilmet sono costituiti da piastre in acciaio inox, opportunamente sagomate, separate da guarnizioni di materiale adeguato alle prestazioni richieste e racchiuse in un telaio in acciaio al carbonio verniciato. La particolare conformazione delle piastre fa sì che il moto dei fluidi al suo interno sia particolarmente turbolento garantendo in questa maniera un elevato coefficiente di scambio termico. Per questo motivo con pesi ed ingombri ridotti si possono raggiungere grandi potenzialità di scambio termico.

SCAMBIATORE A
9 PIASTRE
configurazione
1x1 passaggi

The Zilmet plate heat exchangers are built with stainless steel plates, appropriately shaped, divided by suitable gaskets and packed together in a painted frame. This particular shape of plates allows turbulent motion of the fluid inside the heat exchanger. This guarantees a high thermal exchange coefficient value. This is why, with small weight and dimensions they can reach a high power of heat exchange.



HEAT EXCHANGER
WITH 9 PLATES
shape 1x1 passages

Vastissime sono le applicazioni nelle quali possono essere adottati gli scambiatori di calore a piastre Zilmet. Tra le principali possiamo ricordare:

- produzione di acqua calda sanitaria
- disaccoppiamento di circuiti termici
- teleriscaldamento
- recupero di calore derivante da processi industriali
- raffreddamento e/o riscaldamento di fluidi alimentari (latte, birra, vino,...)
- raffreddamento di macchine utensili
- riscaldamento di acqua per piscine
- impianti solari

In effetti dovunque si debba effettuare uno scambio termico tra due fluidi lo scambiatore di calore a piastre Zilmet è la soluzione ottimale in quanto presenta le seguenti caratteristiche:

- elevata efficienza
- lunga durata
- basso costo
- limitato ingombro
- elevata modularità
- semplicità di manutenzione
- alta affidabilità

The Zilmet Plate Heat Exchanger has many applications. These include:

- production of sanitary hot water
- de-coupling of thermic circuits
- district heating systems
- recovery of heat coming from industrial processes
- cooling or heating of alimentary fluids (milk, beer, wine,...)
- cooling of industrial machineries
- heating of water for swimming - pools
- solar systems

In every situation which requires a thermal exchange between two fluids, the Zilmet plate heat exchanger is the right choice as it has the following advantages:

- high efficiency
- long life
- low price
- small dimensions
- high modularity
- easy maintenance
- high reliability

CARATTERISTICHE TECNICHE

PIASTRE

Le piastre sono realizzate in acciaio INOX AISI 316L con spessore di 0,5 mm. L'utilizzo di questi materiali e spessore, consente di ottenere un ottimo coefficiente di scambio globale e di garantire una notevole resistenza alla corrosione.

GUARNIZIONI

Gli scambiatori a piastre Zilmet sono provvisti di serie di guarnizioni incollate in EPDM con temperatura massima di esercizio di 140°C.

Per applicazioni particolari quali l'impiego di benzine od olii, sono disponibili, a richiesta, guarnizioni incollate in nitrile (NBR), con temperatura massima di esercizio di 110°C.

TELAI

I telai sono realizzati in acciaio al carbonio verniciato con polveri epossidiche di colore rosso. Tutti gli spessori sono adeguati alle rispettive pressioni nominali.

COLLAUDI

Gli scambiatori a piastre Zilmet sono sottoposti a collaudo ad una pressione 1,5 volte quella nominale prima della spedizione.

TECHNICAL FEATURES

PLATES

Plates are 0,5mm-thick 316L stainless steel manufactured, thus ensuring a high transmission coefficient and considerable resistance to corrosion.

GASKETS

Zilmet plate heat exchangers are equipped with glued EPDM gaskets - maximum working temperature 140°C.

Upon request and for particular applications (gasolines and oils) plates can be equipped with nitril glued gaskets - maximum working temperature 110°C.

FRAMES

Frames are red-painted carbon steel manufactured. Their thickness is suitable to the working pressure.

TESTS

Before shipment all Zilmet plate heat exchangers are tested at 1,5 times their working pressure.

			Z2/10	Z2/16	Z3/10	Z3/16	Z4/16
Telaio Frame	lunghezza - length	mm	180	180	340	340	370
	altezza - height	mm	480	480	780	780	1040
	spessore - thickness	mm	12	14	25	30	35
Piastra Plates	superficie di scambio - surface	cm ²	340	340	1300	1300	2200
	spessore - thickness	mm	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Tiranti Tie rods	lunghezza (nr. di piastre) length (no. of plates)	mm	120 (7 - 13)	120 (7 - 13)	350 (7-51)	350 (7-51)	500 (21-73)
			150 (15 - 21)	150 (15 - 21)	550 (53-75)	550 (53-75)	1000 (>75)
			240 (23 - 35)	240 (23 - 35)	650 (77-101)	650 (77-101)	
			300 (37 - 55)	300 (37 - 55)			
Guide Carrying bars	lunghezza (nr. di piastre) length (no. of plates)	mm	125 (7 - 13)	125 (7 - 13)	350 (7-51)	350 (7- 51)	500 (21-73)
			145 (15 - 21)	145 (15 - 21)	550 (53 -75)	550 (53-75)	1000 (>75)
			250 (23 - 35)	250 (23 - 35)	650 (77-101)	650 (77-101)	
			300 (37 - 55)	300 (37 - 55)			
Raccordi standard Standard sockets		mm	1" F	1" F	2" M inox 304	2" M inox 304	3" F
Interasse raccordi Sockets distance		mm	370/65	370/65	604/145	604/145	850/168
Distanza piastra Plates distance		mm	3,1	3,1	3,3	3,3	3,5
Pesi approssimativi Approximate weights		kg	16,3+0,27 x n°P.	18,5+0,27x n°P.	100+0,8x n°P.	120+0,8x n°P.	210+1,2x n°P.
Pressione nominale Working pressure		bar	10	16	10	16	16
Pressione di collaudo Test pressure		bar	15	24	15	24	24
Temp. massima (con guarnizioni EPDM) Max. working temp. (EPDM gaskets)		°C	140	140	140	140	140
Temp. massima (con guarnizioni NBR) Max. working temp. (NBR gaskets)		°C	110	110	110	110	110

WRAS

Water Regulations Advisory Scheme

This certifies that

ZILMET SPA

*has had the undermentioned product examined, tested
and found, when correctly installed, to comply with
the requirements of the United Kingdom Water
Regulations/Byelaws (Scotland).*

ZB 207/ZB 190 HEAT EXCHANGER 3/8", 1/2" & 3/4" ORIFICES

*The product so mentioned will be listed in the
Water Fittings and Materials Directory
for a period until:*

21 MARCH 2006

0103057

Certificate No.

David A. Borker

Chairman, Test and Assessment Group

P. Davis

Secretary

WRAS
**APPROVED
PRODUCT**

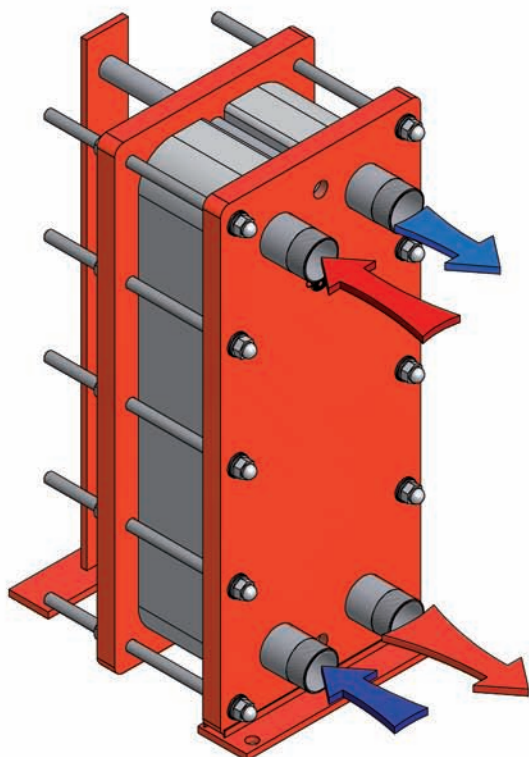
PRIMARY
CIRCUIT



SECONDARY
CIRCUIT

VALIDO PER SERIE - VALID FOR:

ZB 190
ZB 207
ZB 315
ZB 400
ZB 450
ZB 500
ZB 600
ZB 700



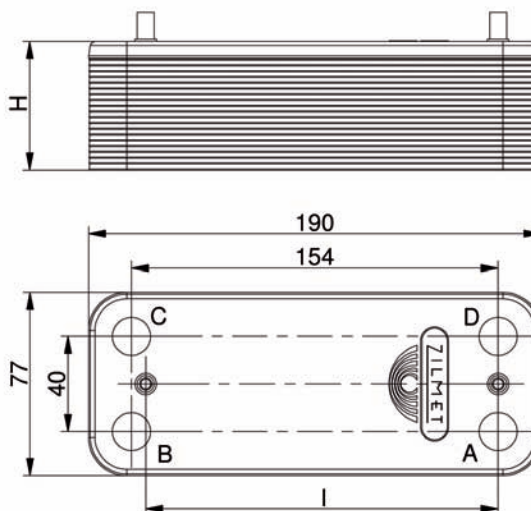
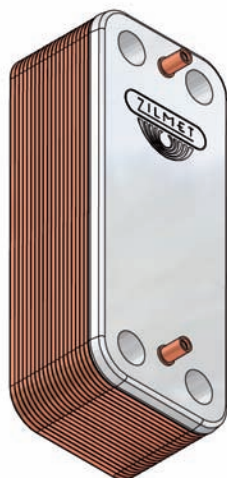
VALIDO PER SERIE - VALID FOR:

Z2
Z3
Z4
ZB 200

Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per qualsiasi informazione e per la scelta di tipologia di scambiatore più idonea ad ogni utilizzo.

Our technical office is always at your disposal for any questions you may have on how to choose the model that best suits your needs.

ZB 190

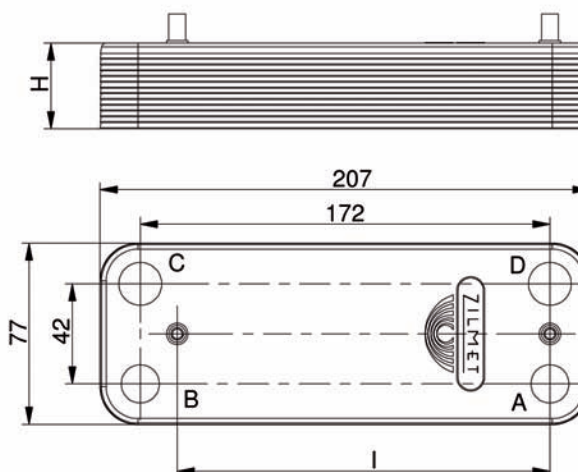


CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$8 + 2.5 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	10 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 8-40 max
DIAMETRO FORI HOLE DIAMETER	16 (mm)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
I	*	CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - B	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
PESO WEIGHT	$0,127 + 0,055 \times N$ (Kg)	CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	C - D	RACCORDI SOCKETS	da 1/2" a 3/4" from 1/2" to 3/4"

* su specifica esigenza del cliente - based on customer's request

ZB 207

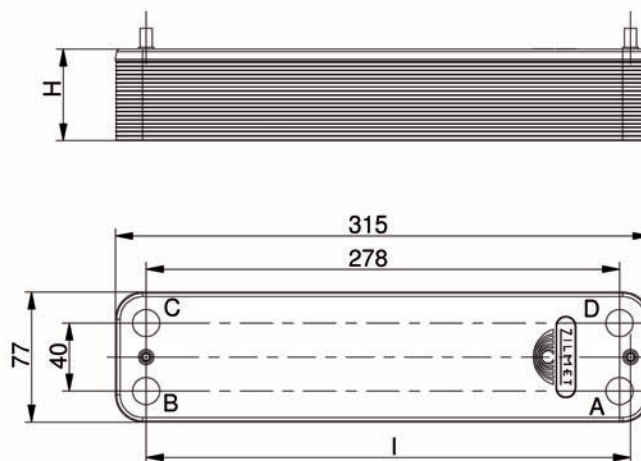
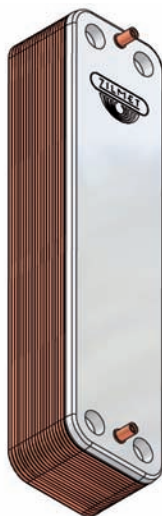


CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$7 + 2.6 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	10 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 8-40 max
DIAMETRO FORI HOLE DIAMETER	16 (A-B) 18 (C-D)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
I	*	CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - B	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
PESO WEIGHT	$0,138 + 0,062 \times N$ (Kg)	CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	C - D	RACCORDI SOCKETS	da 1/2" a 3/4" from 1/2" to 3/4"

* su specifica esigenza del cliente - based on customer's request

ZB 315



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

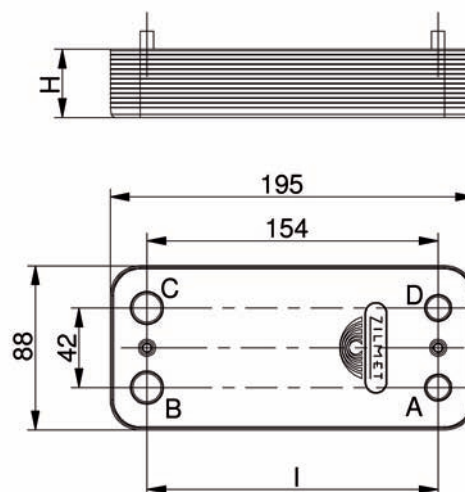
H	$8 + 2.5 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	10 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 8-40 max
DIAMETRO FORI HOLE DIAMETER	16 (mm)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
I	*	CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - B	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
PESO WEIGHT	$0,207 + 0,094 \times N$ (Kg)	CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	C - D	RACCORDI SOCKETS	da 1/2" a 3/4" from 1/2" to 3/4"

* su specifica esigenza del cliente - based on customer's request

FLUSSO INCROCIATO

ZB 200

CROSS FLOW



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$7 + 2.6 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	10 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 10-40 max
DIAMETRO FORI HOLE DIAMETER	16 (A-B) 18 (C-D)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
I	*	CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - C	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
PESO WEIGHT	$0,149 + 0,064 \times N$ (Kg)	CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	B - D	RACCORDI SOCKETS	da 1/2" a 3/4" from 1/2" to 3/4"

* su specifica esigenza del cliente - based on customer's request

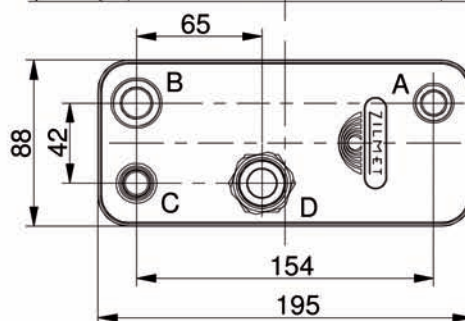
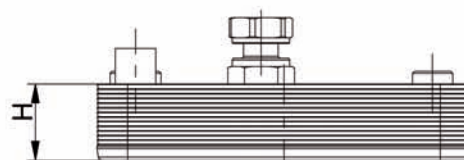
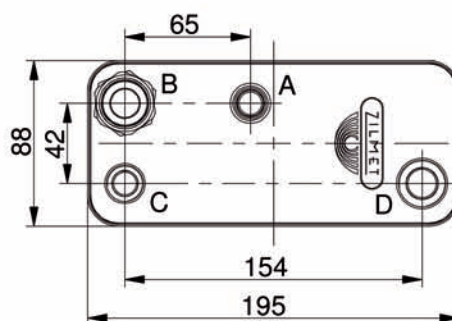
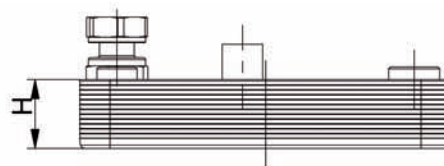
**SCAMBIATORI SALDOBRASATI
PER CALDAIE MURALI**

ZB

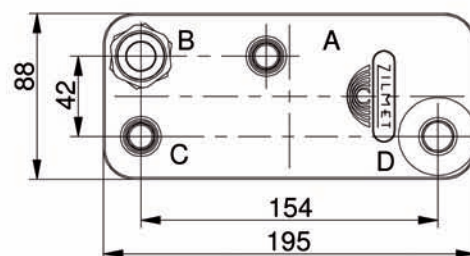
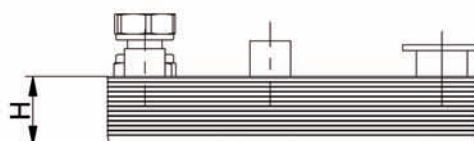
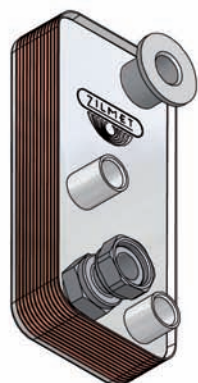
**BRAZED HEAT EXCHANGERS
FOR WALL MOUNTED BOILERS**

MODELLO BREVETTATO ZB 195

PATENTED



NEW



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$7 + 2.6 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	10 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 10-40 max
PESO WEIGHT	$0,3 + 0.064 \times N$ (Kg)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
		CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - C	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
		CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	B - D	RACCORDI SOCKETS	da 1/2" a 3/4" from 1/2" to 3/4"

SCAMBIATORI SALDOBRASATI PER USI GENERICI

ZB

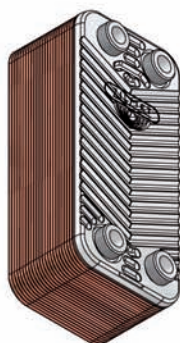
BRAZED HEAT EXCHANGERS FOR WALL MOUNTED BOILERS

La serie di scambiatori saldobrasati ZB, per la loro particolare costruzione, risulta adatta per numerose altre applicazioni tra le quali ricordiamo:

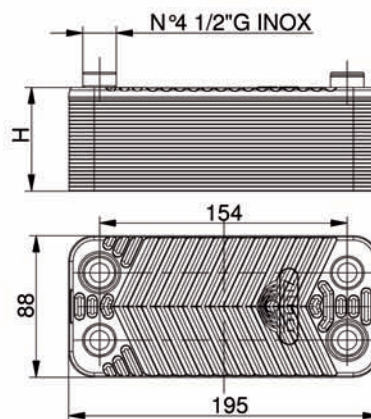
- riscaldamento per CIRCUITI A BASSA TEMPERATURA
- disaccoppiamento circuiti termici
- IMPIANTI SOLARI
- RISCALDAMENTO PISCINE

Due to the particular manufacturing of our ZB series brazed exchangers they can be used for many different applications as for example:

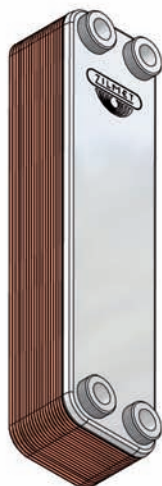
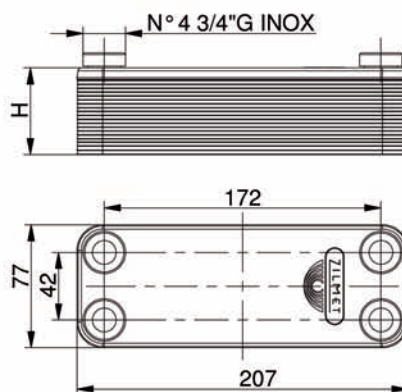
- *LOW TEMPERATURE HEATING SYSTEMS*
- *de-coupling in thermic systems*
- *SOLAR ENERGY SYSTEM*
- *heating systems for SWIMMING POOLS*



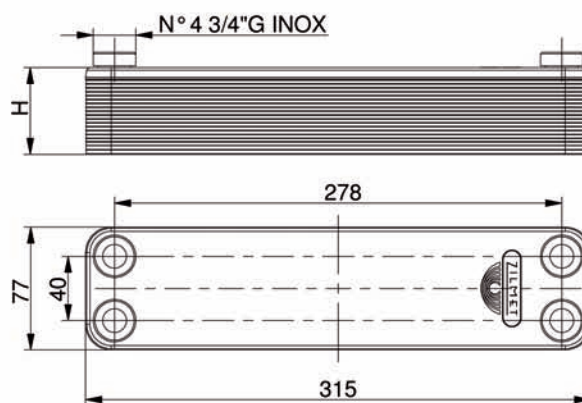
ZB 200



ZB 207



ZB 315

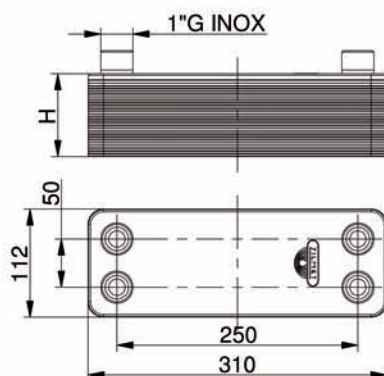


CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES					
MODELLO MODEL	H (mm)	PESO WEIGHT (Kg)	PRESSIONE LAVORO WORKING PRESSURE	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	N° PIASTRE N° OF PLATES
ZB 200	7 + 2,6 x N	0,018 + 0,064 x N	10 bar	-160°/+240°C	min 10 - max 40
ZB 207	7 + 2,6 x N	0,254 + 0,062 x N	10 bar	-160°/+240°C	min 8 - max 40
ZB 315	7 + 2,6 x N	0,315 + 0,094 x N	10 bar	-160°/+240°C	min 8 - max 40

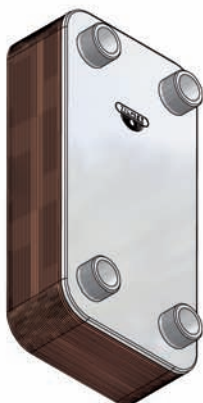
NEW



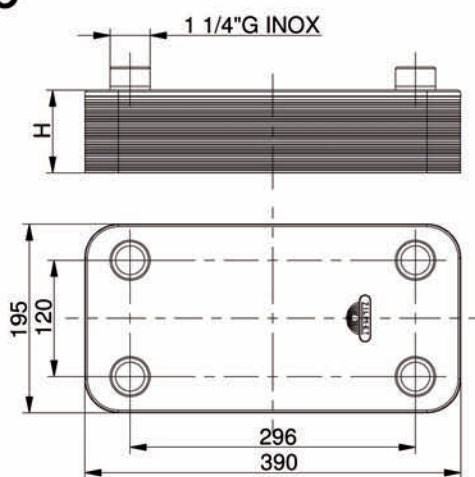
ZB 250



NEW



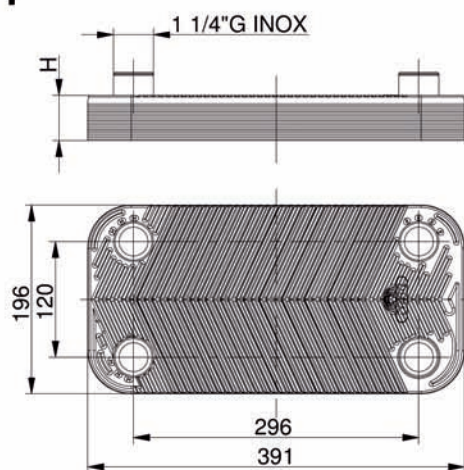
ZB 400



NEW



ZB 401



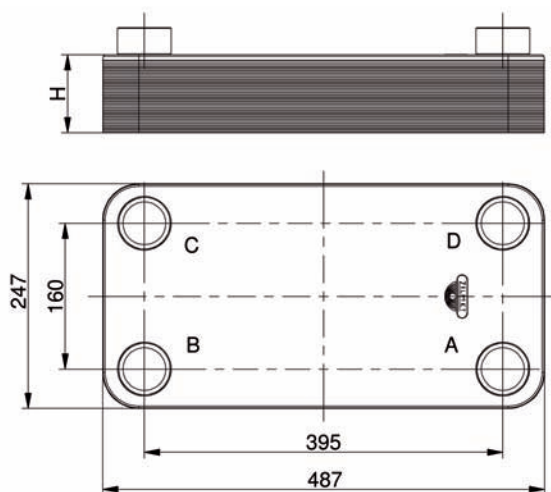
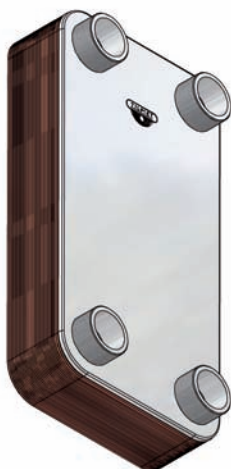
CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

MODELLO MODEL	H (mm)	PESO WEIGHT (Kg)	PRESSIONE LAVORO WORKING PRESSURE	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	N° PIASTRE N° OF PLATES
ZB 250	9 + 2,56 x N	1,4 + 0,13 x N	30 bar	-160°/+240°C	min 10 - max 80
ZB 400	9 + 2,56 x N	2,9 + 0,3 x N	30 bar	-160°/+240°C	min 10 - max 80
ZB 401	7 + 2,56 x N	0,5 + 0,3 x N	5 bar	-50°/+150°C	min 10 - max 80

SCAMBIATORI SALDOBRASATI PER USI GENERICI

BRAZED HEAT EXCHANGERS FOR GENERAL APPLICATIONS

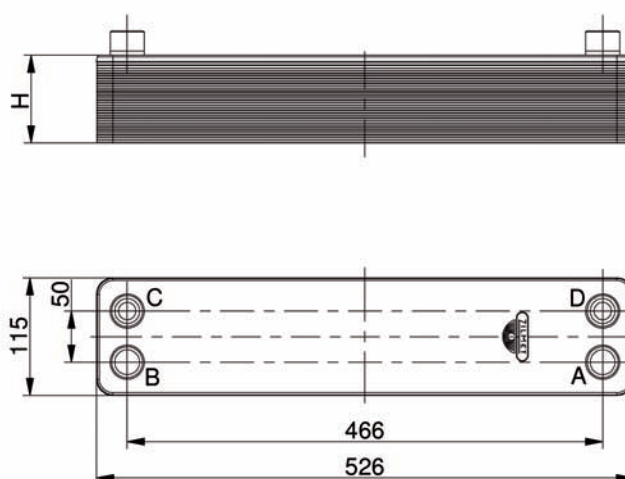
ZB 450



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$9 + 2.56 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	30 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 10-80 max
PESO WEIGHT	$4.5 + 0.51 \times N$ (Kg)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
		CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - B	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
		CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	C - D	RACCORDI SOCKETS	2" G INOX

ZB 500



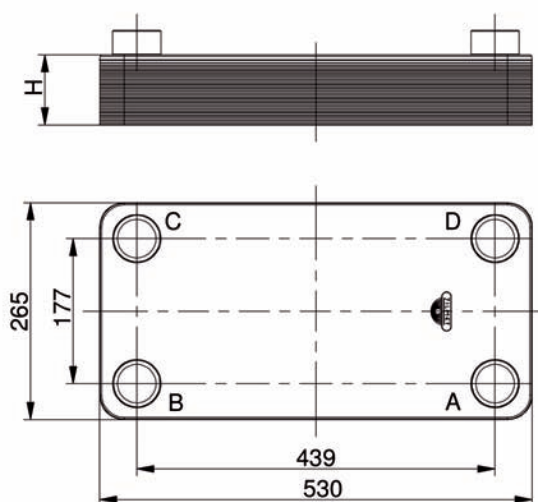
CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$9 + 2.56 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	30 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 10-80 max
PESO WEIGHT	$2.5 + 0.24 \times N$ (Kg)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
		CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - B	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
		CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	C - D	RACCORDI SOCKETS	1" G INOX

SCAMBIATORI SALDOBRASATI PER USI GENERICI

BRAZED HEAT EXCHANGERS FOR GENERAL APPLICATIONS

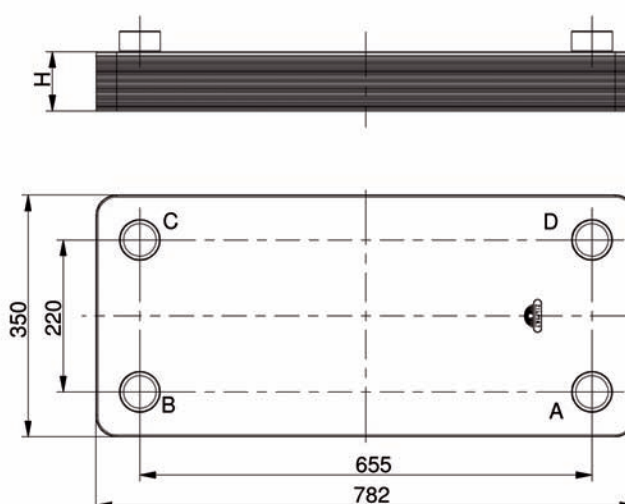
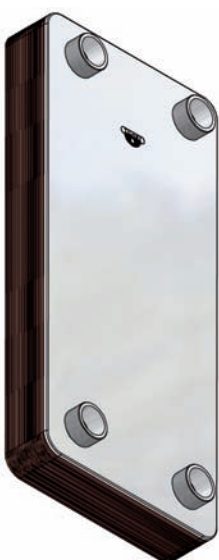
ZB 600



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$11 + 2.9 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	30 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 10-100 max
PESO WEIGHT	$8.1 + 0.40 \times N$ (Kg)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
		CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - B	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
		CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	C - D	RACCORDI SOCKETS	2" G INOX

ZB 700



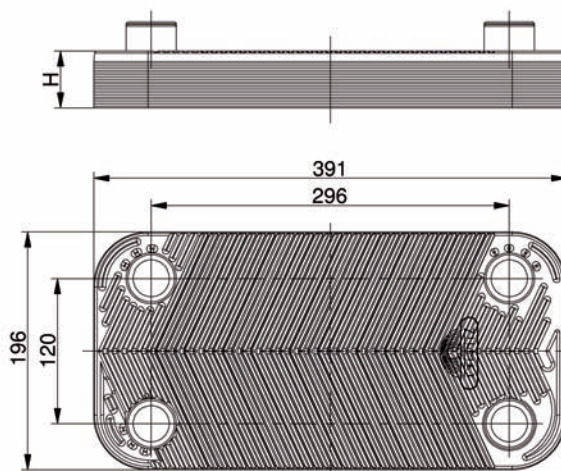
CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

H	$11 + 2.9 \times N$ (mm)	PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	30 bar	N° PIASTRE N° OF PLATES	min 10-100 max
PESO WEIGHT	$16.1 + 0.86 \times N$ (Kg)	TEMP. LAVORO WORKING TEMP.	-160/+240°C	MAT. PIASTRE PLATE MATERIAL	INOX 316L STAINLESS STEEL 316L
		CIRCUITO PRIMARIO PRIMARY CIRCUIT	A - B	MAT. BRASATURA BRAZING MATERIAL	RAME COPPER
		CIRCUITO SECONDARIO SECONDARY CIRCUIT	C - D	RACCORDI SOCKETS	2" G INOX

SCAMBIATORI A PIASTRE
DISACCOPIAMENTO CIRCUITI TERMICI
IN TERMOCAMINI

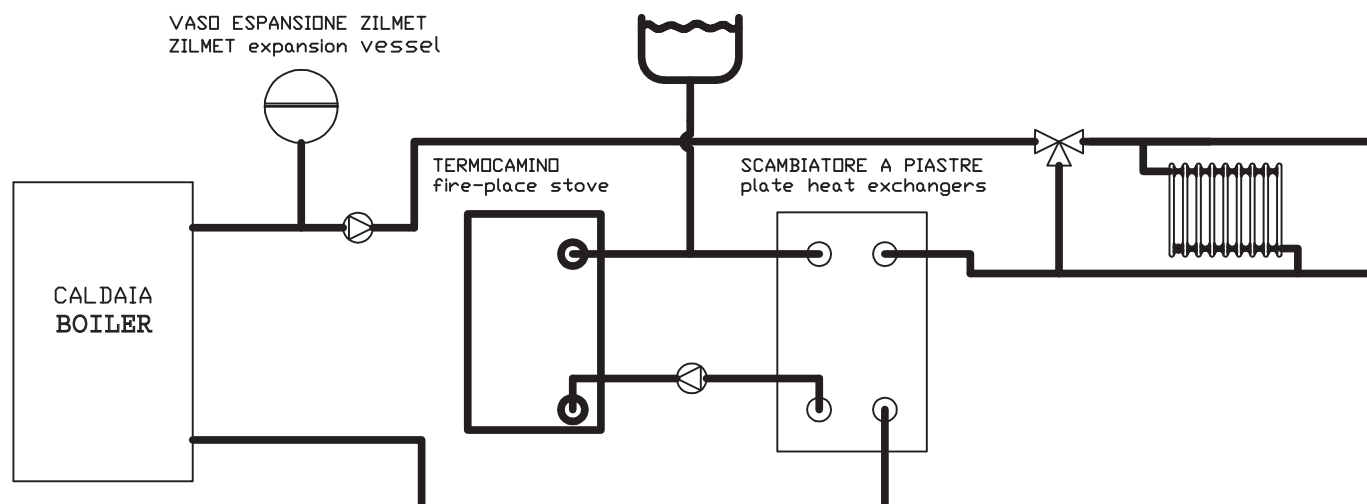
PLATE HEAT EXCHANGERS
DE-COUPLING IN THERMIC SYSTEMS
OF FIRE-PLACE STOVES

ZB 401



ESEMPI DI INSTALLAZIONE E TABELLE SCELTA RAPIDA
INSTALLATION EXAMPLES AND SELECTION TABLE
TERMOCAMINI - FIRE-PLACE STOVE

PRIMARIO - PRIMARY 70° C - 60 °C SECONDARIO - SECONDARY 55 °C - 65 °C					
N° PIASTRE	POTENZA KW POWER KW	Portata - Flow rate m³/h		Perdita di carico mH2o Pressure Drop wcm	
		primario primary	secondario secondary	primario primary	secondario secondary
10	10	0,9	0,9	0,2	0,2
20	20	2,1	2,1	0,2	0,2
30	30	2,6	2,6	0,4	0,4
40	40	3,5	3,5	0,2	0,2
50	50	4,3	4,3	0,2	0,2
60	60	5,2	5,2	0,2	0,2
80	80	7	7	0,2	0,2

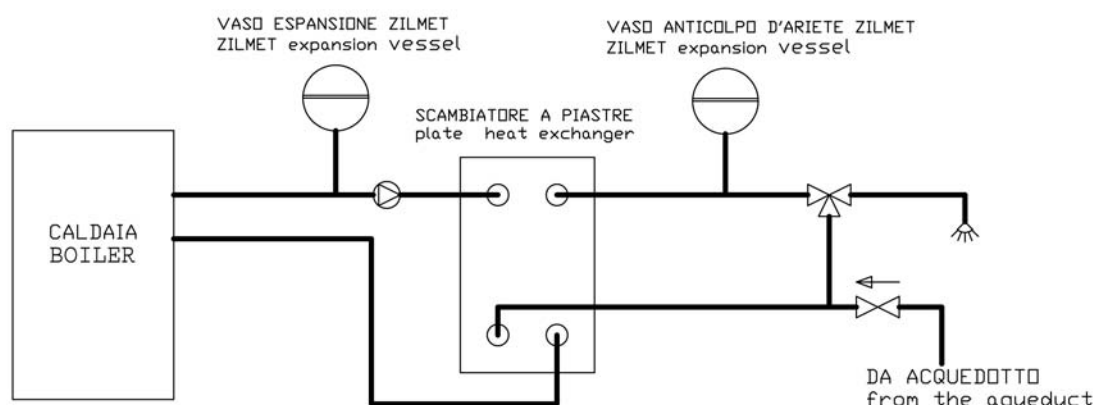


ESEMPI DI INSTALLAZIONE E TABELLE DI SCELTA RAPIDA - INSTALLATION EXAMPLES AND SELECTION TABLE
PRODUZIONE ISTANTANEA ACQUA CALDA - HOT WATER IMMEDIATE PRODUCTION

PRIMARIO - PRIMARY 80°C-60°C SECONDARIO - SECONDARY 12°C-50°C

Kcal/h	MODELLO - MODEL		Portata – Flow m3/h		Perdita di carico mH ₂ O pressure drop wcm	
		N° PIASTRE n° of plates	primario primary	secondario secondary	primario primary	secondario secondary
20000	ZB 207	10	0,99	0,52	0,8	0,3
	Z2	7			0,9	0,3
30000	ZB 207	14	1,53	0,79	0,9	0,3
	Z2	7			2,1	0,7
40000	ZB 207	16	2	1	1,2	0,4
	Z2	9			2,1	0,7
50000	ZB 207	20	2,55	1,32	1,2	0,4
	Z2	9			3,1	1,1
60000	ZB 207	24	3	1,58	1,2	0,4
	Z2	11			2,9	1
80000	ZB 315	24	4	2,11	3,4	1,1
	Z2	13			3,5	1,2
100000	ZB 500	20	5,1	2,64	2,9	1
	Z2	17			3,1	1,1
125000	ZB 500	30	6,38	3,3	2	0,7
	Z2	21			3,1	1,1
150000	ZB 500	30	7,66	3,97	2,8	0,98
	Z2	25			3,18	1,1
175000	ZB 500	30	8,94	4,63	3,7	1,3
	Z2	27			3,6	1,2
200000	ZB 500	40	10,2	5,29	2,78	0,97
	Z2	33			3,1	1,1
250000	ZB 400	30	12,7	6,62	3,2	1,1
	Z3	23			3	1
300000	ZB 400	40	15,3	7,94	2,3	0,8
	Z3	27			3	1
350000	ZB 400	50	17,8	9,27	2,3	0,8
	Z3	31			3,1	1,09
400000	ZB 600	30	20,4	10,5	3,8	1,3
	Z3	33			3,5	1,2
450000	ZB 600	40	22,34	11,8	2,6	0,9
	Z3	35			3,7	1,3
500000	ZB 600	40	25,5	13,2	3,4	1,1
	Z3	37			4,3	1,5
600000	ZB 600	50	30,6	15,8	3,1	1,1
	Z3	45			4,1	1,4
700000	ZB 700	50	35,7	18,5	3,5	1,2
	Z3	51			4,3	1,5
800000	ZB 700	50	40,88	21,2	4,4	1,5
	Z3	59			4,2	1,4

ESEMPI DI CALCOLO – per casi particolari contattare il nostro ufficio tecnico
EXAMPLE OF CALCULATION – for particular application, please contact our technical office

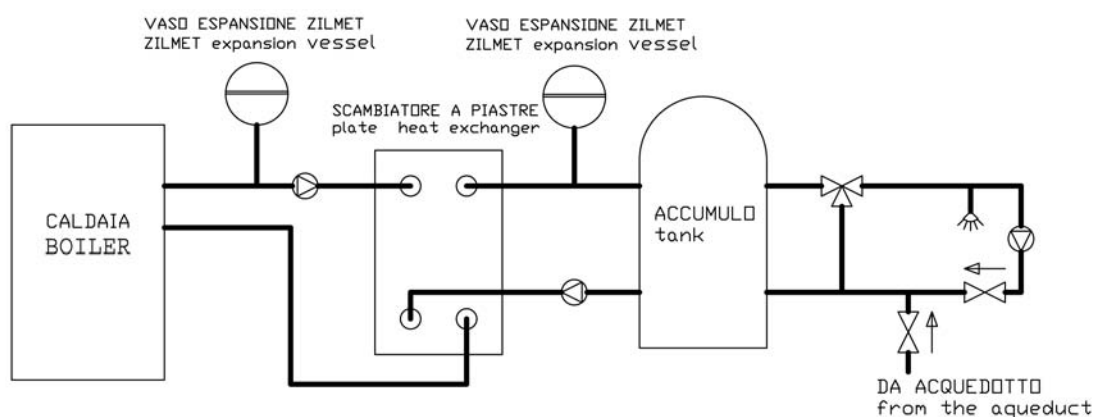


ESEMPI DI INSTALLAZIONE E TABELLE DI SCELTA RAPIDA - INSTALLATION EXAMPLES AND SELECTION TABLE
PRODUZIONE ACQUA CALDA CON ACCUMULO - HOT WATER PRODUCTION WITH TANK

PRIMARIO - PRIMARY 80°C-70°C SECONDARIO - SECONDARY 59°C-69°C

Kcal/h	MODELLO - MODEL		Portata – Flow m3/h		Perdita di carico mH ₂ O pressure drop wcm	
		N° PIASTRE n° of plates	primario primary	secondario secondary	primario primary	secondario secondary
20000	ZB 207	30	1,98	2	0,3	0,3
	Z2	13			0,9	1
30000	ZB 207	40	3	3	0,4	0,4
	Z2	19			1	1
40000	ZB 315	24	4	4	3,3	3,4
	Z2	23			1,1	1,1
50000	ZB 500	20	5,12	5,09	2,8	2,9
	Z2	29			1,1	1,1
60000	ZB 500	24	6,14	6,122	2,8	2,9
	Z2	33			1,2	1,2
80000	ZB 500	30	8,19	8,15	3,1	3,2
	Z2	43			1,2	1,3
100000	ZB 400	30	10,02	10,19	2,1	2,1
	Z3	19			2,8	2,9
125000	ZB 400	30	12,8	12,74	3,2	3,2
	Z3	23			2,9	2,9
150000	ZB 400	40	15,37	15,29	2,6	2,6
	Z3	27			3	3
175000	ZB 400	50	17,93	17,93	2,2	2,3
	Z3	31			3,1	3,1
200000	ZB 400	50	20,49	20,49	2,9	2,9
	Z3	33			3,5	3,5
250000	ZB 600	40	25,61	25,49	3,3	3,4
	Z3	41			3,5	3,5
300000	ZB 700	40	30,74	30,59	3,9	4
	Z3	49			3,5	3,6
350000	ZB 700	50	34,75	35,21	3,2	3,4
	Z3	55			3,7	3,8
400000	ZB 700	50	40,9	40,9	4,4	4,5
	Z3	63			3,7	3,8
450000	ZB 700	60	46,1	45,9	3,8	3,8
	Z3	71			3,7	3,7
500000	ZB 700	60	51,2	50,9	4,7	4,8
	Z4	71			3,8	3,9
600000	ZB 700	80	61,48	61,1	3,8	3,9
	Z4	85			3,8	3,9
700000	ZB 700	80	71,7	71,3	5,1	5,2
	Z4	87			4,9	5
800000	ZB 700	100	81,9	81,59	4,3	4,4
	Z4	93			5,5	5,6

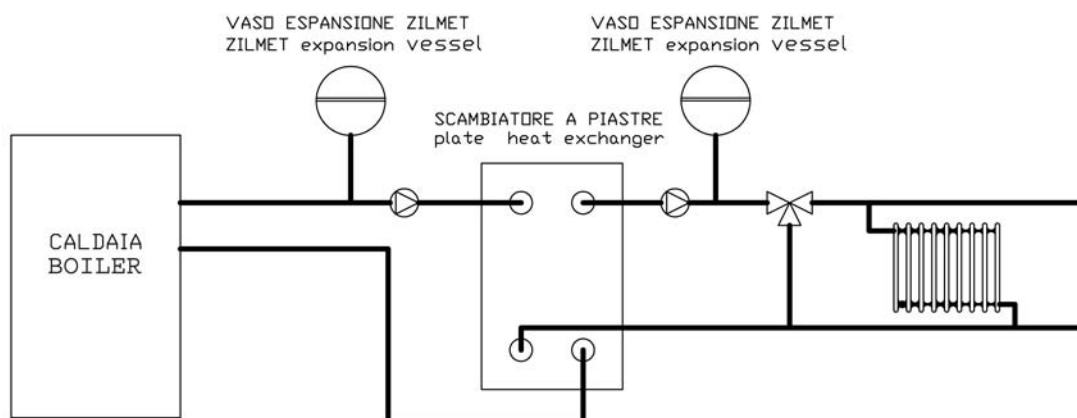
ESEMPI DI CALCOLO – per casi particolari contattare il nostro ufficio tecnico
EXAMPLE OF CALCULATION – for particular application, please contact our technical office



ESEMPI DI INSTALLAZIONE E TABELLE DI SCELTA RAPIDA - *INSTALLATION EXAMPLES AND SELECTION TABLE***RISCALDAMENTO CON CALDAIA TRADIZIONALE - *TRADITIONAL BOILER HEATING*****PRIMARIO - *PRIMARY* 80°C-65°C SECONDARIO - *SECONDARY* 55°C-70°C**

Kcal/h	MODELLO - <i>MODEL</i>		Portata – <i>Flow</i> m ³ /h		Perdita di carico mH ₂ O <i>pressure drop wcm</i>	
		N° PIASTRE <i>n° of plates</i>	primario <i>primary</i>	secondario <i>secondary</i>	primario <i>primary</i>	secondario <i>secondary</i>
20000	ZB 207	40	1,36	1,36	0,1	0,1
	Z2	15			0,36	0,36
30000	ZB 315	22	2,04	2,04	1,1	1,1
	Z2	23			0,33	0,33
40000	ZB 315	30	2,73	2,73	1	1
	Z2	29			0,36	0,36
50000	ZB 315	34	3,4	3,4	1,2	1,2
	Z2	35			0,38	0,38
60000	ZB 315	40	4	4	1,2	1,2
	Z2	41			0,4	0,4
80000	ZB 500	30	5,46	5,46	1,5	1,5
	Z2	53			0,41	0,41
100000	ZB 500	40	6,84	6,84	1,3	1,3
	Z3	17			1,7	1,7
125000	ZB 500	50	8,53	8,53	1,3	1,3
	Z3	19			2	2
150000	ZB 400	30	10,24	10,24	2,2	2,2
	Z3	23			2	2
175000	ZB 400	40	11,95	11,95	1,6	1,6
	Z3	27			1,9	1,9
200000	ZB 400	50	13,6	13,6	1,5	1,5
	Z3	29			2,2	2,2
250000	ZB 400	80	17	17	1,1	1,1
	Z3	37			2	2
300000	ZB 400	80	20,5	20,5	1,3	1,3
	Z3	43			2,1	2,1
350000	ZB 600	60	23,9	23,9	1,5	1,5
	Z3	51			2	2
400000	ZB 600	80	27,3	27,3	1	1
	Z3	57			2,1	2,1
450000	ZB 700	40	30,7	30,7	3,9	3,9
	Z3	63			2,2	2,2
500000	ZB 700	50	34,1	34,1	3,1	3,1
	Z3	69			2,2	2,2
600000	ZB 700	50	40,9	40,9	4,4	4,4
	Z3	83			2,3	2,3
700000	ZB 700	60	47,7	47,7	4,2	4,2
	Z4	65			4	4
800000	ZB 700	60	54,4	54,4	5,2	5,2
	Z4	71			4,5	4,5

ESEMPI DI CALCOLO – per casi particolari contattare il nostro ufficio tecnico
EXAMPLE OF CALCULATION – for particular application, please contact our technical office



ESEMPI DI INSTALLAZIONE E TABELLE DI SCELTA RAPIDA - *INSTALLATION EXAMPLES AND SELECTION TABLE***RISCALDAMENTO PISCINA - *SWIMMINGPOOL HEATING*****PRIMARIO - *PRIMARY* 80°C-65°C SECONDARIO - *SECONDARY* 25°C-40°C**

Kcal/h	MODELLO - <i>MODEL</i>		Portata – <i>Flow</i> m3/h		Perdita di carico mH ₂ O <i>pressure drop wcm</i>	
		N° PIASTRE <i>n° of plates</i>	primario <i>primary</i>	secondario <i>secondary</i>	primario <i>primary</i>	secondario <i>secondary</i>
20000	ZB 207	12	0,99	1,33	0,63	1,1
	Z2	7			0,99	1,8
30000	ZB 207	16	1,52	2,01	0,78	1,43
	Z2	9			1,2	2,3
40000	ZB 207	20	2,03	2,68	0,86	1,58
	Z2	11			1,4	2,6
50000	ZB 207	24	2,54	3,35	0,91	1,67
	Z2	13			1,5	2,8
60000	ZB 500	20	3,05	4,02	1,1	1,7
	Z2	15			1,6	3
80000	ZB 500	20	4,06	5,37	1,98	3,6
	Z2	19			1,74	3,2
100000	ZB 500	24	5,08	6,71	2,1	3,8
	Z2	25			1,55	2,8
125000	ZB 500	30	6,35	8,39	2	3,8
	Z2	29			1,7	3,2
150000	ZB 400	30	7,6	10	1,2	2,3
	Z3	19			1,7	3,2
175000	ZB 400	30	8,9	11,7	1,6	3,1
	Z3	23			1,6	2,9
200000	ZB 400	40	10,17	13,42	1,2	2,3
	Z3	25			1,74	3,2
250000	ZB 400	40	12,71	16,78	1,8	3,4
	Z3	29			1,9	3,6
300000	ZB 400	50	15,26	20,14	1,7	3,2
	Z3	33			2,16	3,9
350000	ZB 600	40	17,8	23,49	1,81	3,34
	Z3	39			2	3,8
400000	ZB 600	40	20,08	26,86	2,2	4,2
	Z3	45			1,9	3,7
450000	ZB 600	50	22,34	29,98	1,8	3,4
	Z3	51			1,9	3,6
500000	ZB 700	50	25,43	33,57	1,9	3,5
	Z3	55			2,1	3,8
600000	ZB 700	60	30,5	40,28	1,9	3,5
	Z3	67			2	3
700000	ZB 700	60	35,6	46,99	2,5	4,6
	Z3	77			2	3,8
800000	ZB 700	80	40,69	53,71	1,9	3,5
	Z4	81			2	3,8

ESEMPI DI CALCOLO – per casi particolari contattare il nostro ufficio tecnico
EXAMPLE OF CALCULATION – for particular application, please contact our technical office



Hoogeindsestraat 5
 NL - 5447 PD Rijkevoort
 Nederland
 T : +31 (0) 485 - 371318
 F : +31 (0) 485 - 371918
info@pompentechiek.nl
www.pompentechiek.nl