

VANTAGE**EN DC fuel transfer pumps**

The all new DC pump for plant equipment featuring new innovations in design and compact in size, incorporating a new level of pump intelligence allowing the pump to monitor its own activity and performance. Studies have shown that, in the majority of cases, fuel-transfer pumps break down because of improper handling by users, including excessive or extreme use, accidental start-ups, or simple carelessness, that can leave the pump running for hours on end. Breakdowns translate into loss of

time and money while waiting for the pump to be repaired. These difficulties are overcome with VANTAGE.

Thanks to new, internationally patented technology, VANTAGE automatically prevents situations from becoming critical.

Technical specifications

Pump body in cast iron with anti-corrosion treatment.
Support base, completely flexible for different installation.
Vane type pump with sintered steel rotor and acetalic resin vanes.

IN/OUT with hose tail connection, flexible for different customised solution.

DC brushes motor with permanent magnets.

Protection IP55.

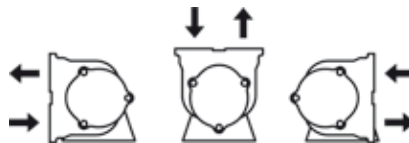
Continuous duty electric motor fully protected by amperage and temperature.

ON/OFF switch integrated with remote option.

Direct connection to level switch.

LED's for working status monitoring.

Local file with events memory.

**REGISTERED
DESIGN****PATENTED**

Flow rate up to **75 l/min**
12 or 24 V

**Remote
electronic box**

Choose your best connections

Kit straight hose tail 3/4"
Code F16172000
(No.02 pcs)



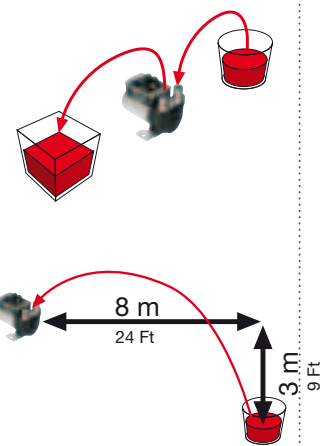
90° hose tail 3/4"
Code F16173000
(No.01 pcs)



Flanged elbow 1" BSP
Code F16178000
(No.01 pcs)



Flanged elbow 1" BSP
Code F16770000
(No.01 pcs)



Code	Description		Flow rate		DC		Fuse Amp	Weight Kg	Packaging mm
			l/min	gal/min	V	Amp			
F0033700A	Vantage 40		40	10	12	10	25	3,35	215x140x160
F0033801A	Vantage 60		60	15	24	16	15	3,35	215x140x160

(*) Wide range on request

Jansen**POMPEN- & WATERTECHNIEK**

Hoogindsestraat 5

NL - 5447 PD Rijkevoort

Nederland

T : +31 (0) 485 - 371318

F : +31 (0) 485 - 371918

info@pompentechniek.nl

www.pompentechniek.nl

IT Pompe di travaso carburante in corrente continua

La nuovissima pompa a corrente continua per travaso carburante, che offre grandi innovazioni in termini di design e di dimensioni compatte, integrando un nuovo livello di intelligenza della pompa che consente a quest'ultima di monitorare costantemente la propria attività e le proprie prestazioni. Recenti studi hanno dimostrato che, nella maggior parte dei casi, le pompe utilizzate come impianti di autorifornimento carburante direttamente sulle macchine si rompono a seguito di utilizzo improprio da parte degli utenti, tra cui l'uso eccessivo o estremo, l'avviamento accidentale o la semplice distrazione che può far dimenticare la pompa in funzione per ore consecutive. I guasti causano inutili perdite di tempo e di denaro in attesa della riparazione della pompa. VANTAGE consente ora di superare queste difficoltà. Grazie ad una nuova tecnologia brevettata a livello mondiale, VANTAGE impedisce automaticamente che determinate situazioni possano diventare critiche. Una pompa che trova applicazioni come primo impianto per autorifornimento di macchine movimento terra e per l'agricoltura ma anche nei distributori carburante mobili.

Specifiche tecniche

- Corpo della pompa in ghisa con trattamento anticorrosione.
- Base di supporto completamente flessibile per varie possibilità di installazione.
- Pompa di tipo a palette con rotore in acciaio sinterizzato e palette in resina acetaleica
- Ingressi/uscite con portagomma per tubo flessibile per varie soluzioni personalizzate
- Motore a spazzole a corrente continua con magneti permanenti
- Protezione IP55
- Motore elettrico a funzionamento continuo, completamente protetto da sovraccarico elettrico e termico.
- Interruttore ON/OFF integrato con opzione remota.
- Predisposizione per collegamento diretto all'interruttore di livello.
- LED per il monitoraggio dello stato operativo.
- File locale con memoria eventi.

FR Pompes de transvasement de carburant à courant continu

La toute nouvelle pompe à courant continu pour le transvasement de carburant est un produit innovateur du point de vue du design et de ses dimensions. Compacte, elle appartient à une nouvelle génération de pompes intelligentes en mesure de surveiller constamment ses propres activités et ses propres performances. Des études récentes ont démontré que les utilisateurs sont les principaux responsables de la rupture des pompes des stations de service, utilisées improprement. L'usage intensif ou extrême, mettre en marche par erreur ou encore oublier la pompe en marche pendant des heures consécutives sont les causes les plus fréquentes des défauts. Une pompe en panne reste inactive le temps de sa réparation ce qui signifie perdre du temps et de l'argent. VANTAGE permet aujourd'hui de surmonter ces difficultés. Grâce à une nouvelle technologie brevetée au niveau mondial, VANTAGE empêche automatiquement que certaines situations puissent devenir critiques. Cette pompe est un équipement qui peut être utilisé aussi bien dans les distributeurs de carburant pour engins de terrassement et pour machines agricoles mais aussi dans les distributeurs à carburant mobiles.

Caractéristiques techniques

- Corps de la pompe en fonte, traité anticorrosion.
- Base de support 100% polyvalente: elle peut être installée partout.
- Pompe de type à palettes, avec rotor en acier fritté et palettes en résine acétale.
- Entrées/sorties avec embout pour tuyau flexible pour solutions personnalisées
- Moteur à courant continu à balais avec aimants permanents
- Protection IP55
- Moteur électrique à fonctionnement continu, résistant aux courts-circuits et à la surcharge thermique.
- Interrupteur ON/OFF intégré avec commande à distance optionnelle.
- Prédisposée pour être raccordée directement à un capteur de niveau.
- LED de contrôle de l'état opérationnel.
- Fichier local avec mémoire événements.

DE Gleichstrompumpe zum Umfüllen von Kraftstoff

Eine ganz neue Gleichstrompumpe zum Umfüllen von Kraftstoff, die große Innovationen hinsichtlich Design und der kompakten Maße bietet, integriert mit noch mehr Intelligenz der Pumpe, die imstande ist, ständig ihre Tätigkeit und Leistungen zu überwachen. Neueste Studien haben bewiesen, dass die als Anlage zum Selbsttanken von Kraftstoff direkt an Fahrzeugen verwendeten Pumpen meistens aufgrund unsachgemäßen Gebrauchs seitens der Anwender (z. B. übermäßiger oder extremer Gebrauch, unvorhergesehene Inbetriebsetzung oder einfach nur wegen Vergesslichkeit stundenlanges Weiterlaufen der Pumpe) beschädigt werden. Schäden die dann während des Wartens auf die Reparatur unnötige Zeit- und Geldverluste verursachen. VANTAGE ermöglicht es jetzt, diese Schwierigkeiten zu überwinden. Dank einer neuen, weltweit patentierten Technologie verhindert VANTAGE automatisch, dass gewisse Situationen kritisch werden. Eine Pumpe, die in erster Linie als Anlage zum Selbstauftanken von Bodenbearbeitungsmaschinen und in der Landwirtschaft sowie auch an mobilen Tankstellen zu verwenden ist.

Technische Merkmale

- Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Rostschutzbehandlung.
- Sehr vielseitige Trägerbasis für verschiedene Installationsmöglichkeiten.
- Flügelpumpe mit Rotor aus Sinterstahl und Flügeln aus Acetalharz.
- Ein-/Ausgänge mit Schlauchhalter für Schläuche für verschiedene individuelle Lösungen.
- Gleichstrombürstenmotor mit Dauermagneten
- Schutzklasse IP55
- Elektromotor mit Dauerbetrieb, der vollkommen gegen elektrische und thermische Überlasten geschützt ist.
- Integrierter ON/OFF Schalter mit Fernoption.
- Vorbereitung für direkte Verbindung mit dem Standschalter.
- LED zur Betriebsüberwachung.
- Lokale Datei mit Ereignisspeicher.

ES Bombas de corriente continua para el trasiego de carburante

La nuevísima bomba de corriente continua para el trasiego de carburante ofrece grandes innovaciones de diseño, así como dimensiones compactas, integrando un nuevo nivel de inteligencia de la bomba, que permite a esta última monitorizar constantemente su actividad y sus prestaciones. Estudios recientes han demostrado que, en la mayoría de los casos, las bombas utilizadas como instalación de autoabastecimiento de carburante directamente en las máquinas se rompen como consecuencia de un uso inapropiado por parte de los usuarios, entre ellos el uso excesivo o extremo, el arranque accidental o la simple distracción que puede hacer que se olvide la bomba en funcionamiento durante horas seguidas. Las averías ocasionan pérdidas inútiles de tiempo y de dinero a la espera de que la bomba sea reparada. VANTAGE permite ahora superar estas dificultades. Gracias a una nueva tecnología patentada mundialmente, VANTAGE impide automáticamente que determinadas situaciones puedan llegar a ser críticas. Una bomba que encuentra aplicaciones como primera instalación para el autoabastecimiento de máquinas destinadas al movimiento de tierras a la agricultura, pero también en los surtidores móviles de carburante.

Especificaciones técnicas

- Cuerpo de la bomba de hierro fundido con tratamiento anticorrosión.
- Base de soporte completamente flexible para varias posibilidades de instalación.
- Bomba de paletas con rotor de acero sinterizado y paletas de resina acetálica.
- Entradas/salidas con boquilla para tubo flexible para varias soluciones personalizadas.
- Motor de corriente continua de escobillas con imanes permanentes.
- Protección IP55.
- Motor eléctrico de funcionamiento continuo, completamente protegido contra sobrecargas eléctricas y térmicas.
- Interruptor de ON/OFF integrado con opción remota.
- Preinstalación para conexión directa al interruptor de nivel.
- LED para la monitorización del estado operativo.
- Archivo local con memoria de eventos.

The Company reserves the right to modify the information contained in this catalogue without any prior notice.

