

## Elektrische Dompelpompen

SERIES	CAPACITY UP TO	HEAD UP TO	POWER UP TO	MAX Ø OF SOLIDS
RH	480 m <sup>3</sup> /h	45 m	22 kW	80 mm
RD	32 m <sup>3</sup> /h	42 m	5,3 kW	6 mm
HS	50 m <sup>3</sup> /h	20 m	3 kW	50 mm
HX	36 m <sup>3</sup> /h	11 m	1,6 kW	50 mm
DS	28 m <sup>3</sup> /h	10 m	1,6 kW	35 mm
DX	30 m <sup>3</sup> /h	14 m	2 kW	15 mm
DA	120 m <sup>3</sup> /h	39 m	9 kW	11 mm

### Applications



Drainage



Construction site dewatering



Treatment plants



Livestock systems



General industry



Domestic sewage



Storm water collecting



Liquid transfer

# rovatti pompe

Products you can rely on

Elettropompe sommergibili con giranti monocanale e a vortice

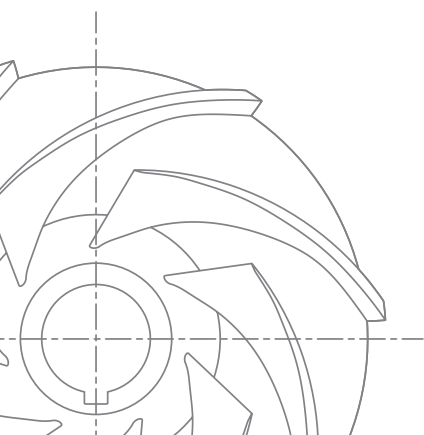
*Electric submersible pumps with single-channel and vortex impellers*

**ORANGE**  
LINE

## RH

Consumi energetici ridotti  
Massimo passaggio di corpi solidi  
Semplice manutenzione

*Reduced energy consumption  
Significant solid diameter passage  
Easy maintenance*



## La soluzione ideale per liquidi carichi

■ Progettate attraverso le più avanzate tecnologie, le elettropompe sommergibili Rovatti **RH** si caratterizzano per robustezza, affidabilità, semplicità d'impiego, minimo rischio di intasamento ed economia d'esercizio. Disponibili sia con giranti monocanale che a vortice, trovano con successo impiego in tutte le installazioni che prevedono il pompaggio di acque nere di rifiuto con corpi solidi in sospensione e sostanze filamentose, fanghi grezzi, fanghi attivi e di ricircolo. La doppia tenuta meccanica, le sonde di controllo nella camera d'olio e il sistema di protezione dell'avvolgimento, assicurano una totale protezione del motore completando il quadro di un prodotto ai vertici del mercato.

## Consumi energetici ridotti

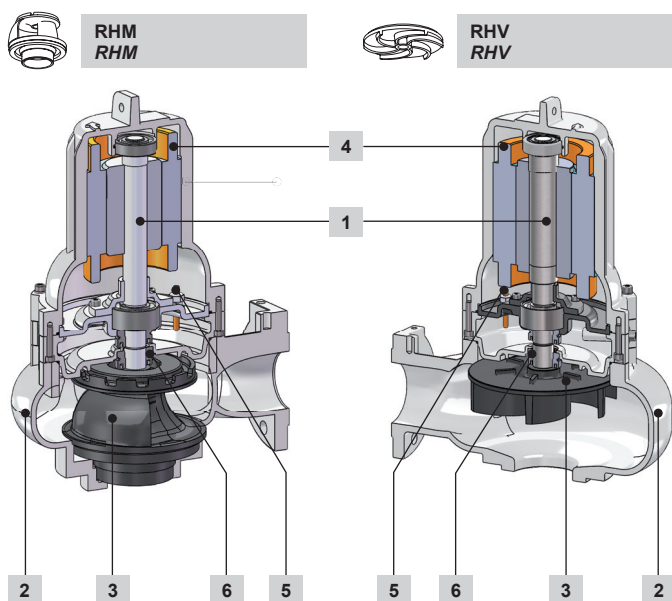
■ L'alta efficienza di tutte le pompe della serie **RH** si traduce in un notevole risparmio energetico.

## Massimo passaggio di corpi solidi

■ Il grande passaggio di corpi solidi evita il rischio di intasamento della pompa.

## Semplice manutenzione

■ Le soluzioni costruttive con montaggio verticale semplifica ogni attività di ispezione, pulizia e manutenzione. Il corpo pompa di tutti i modelli può essere facilmente estratto senza rimuovere la girante dall'unità motore.



1	Albero in acciaio inox <i>Stainless steel shaft</i>
2	Robusto corpo pompa in ghisa <i>Robust cast iron pump body</i>
3	Girante in ghisa <i>Cast iron impeller</i>
4	Sensori termici per il controllo della temperatura dell'avvolgimento <i>Thermic probes monitoring the winding temperature</i>
5	Sonda di controllo per infiltrazioni camera olio <i>Seal monitoring oil chamber probe</i>
6	Doppia tenuta meccanica con materiali resistenti all'usura <i>Double mechanical seal with wear resistant materials</i>

## The ideal solution for waste water

■ Designed and manufactured through the most advanced technologies, entire Rovatti **RH** range of electric submersible pumps is characterized by robustness, reliability, ease of use, minimal clogging risk and reduced operational costs. Available both with single-channel and vortex impellers, Rovatti **RH** electric submersible pumps are widely useful for pumping sewage with solids and fibres, grey waters, recycled and active sludges. The double mechanical seal, the oil chamber infiltration monitoring probes and the winding temperature control probes provide a total protection of the motor completing the picture of a product at the top of the market.

## Reduced energy consumption

■ The high efficiency of all pumps in the **RH** range results in low power consumption.

## Significant solid diameter passage

■ Significant solid diameter passage results in increased non-clogging capability of the pump.

## Easy maintenance

■ The vertical mounting design allows easier inspection, cleaning and maintenance operations. The pump body of all models can be detached without removing the impeller from the motor unit.

Dati generali					50Hz
	Tipo Girante	Ø nom. mandata [mm]	Portata max. [m³/h]	Prevalenza max. [m]	Potenza max. [kW]
<b>RH65M</b>	Monocanale	65	80	26	2,8
<b>RH80M</b>	Monocanale	80	140	38	11,5
<b>RH100M</b>	Monocanale	100	210	16	5,2
<b>RH65V</b>	Vortice	65	85	16	3,2
<b>RH80V</b>	Vortice	80	130	15	5,2
<b>RH100V</b>	Vortice	100	200	18	9,5

### Settori tipici di impiego

- Pompaggio acque reflue
- Pompaggio acque non depurate
- Impianti di raffreddamento
- Trattamento fanghi
- Trattamento acque meteoriche
- Trattamento scarichi industriali

General data					50Hz
	Impeller type	Nom. Ø outlet [mm]	Capacity max. [m³/h]	Head max. [m]	Power max. [kW]
<b>RH65M</b>	Single channel	65	80	26	2,8
<b>RH80M</b>	Single channel	80	140	38	11,5
<b>RH100M</b>	Single channel	100	210	16	5,2
<b>RH65V</b>	Vortex	65	85	16	3,2
<b>RH80V</b>	Vortex	80	130	15	5,2
<b>RH100V</b>	Vortex	100	200	18	9,5

### Typical applications

- Waste water pumping
- Raw water pumping
- Cooling water plants
- Sludge handling
- Storm water handling
- Industrial effluent handling